



20PROC007520417 2020-10-22

ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΥΛΙΚΩΝ,
ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
Πληρ: Ιωάννης Γκουρτσιλίδης
Τηλ: 25313 52448-426,
Fax: 25310 81659 -20185
E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr

«ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ»

Κομοτηνή, 22 - 10 - 2020

Αριθμός Πρωτ.: 24930

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

«Προμήθεια Φαρμάκων και Εξοπλισμού για Καταφύγιο Αδέσποτων Ζώων Δήμου Κομοτηνής για το έτος 2021»

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή κατά είδος) για την ανάδειξη αναδόχου/αναδόχων της προμήθειας μέσω ατομικής προστασίας για ένα έτος, συνολικής εκτιμώμενης αξίας 71.468,19 € χωρίς το Φ.Π.Α. 6, 13 και 24% αναλόγως του υπό προμήθεια είδους.

Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:

Αναθέτουσα αρχή: Δήμος Κομοτηνής, Οδός: Πλατεία Γεωργίου Βιζυηνού 1, Ταχ.Κωδ.: 69133, Τηλ.: 2531352448, Telefax: 2531081659, E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr, Ιστοσελίδα: www.komotini.gr

- 1) **Κωδικός CPV:** {39300000-5} - Ποικίλος εξοπλισμός, {33690000-3} - Διάφορα φάρμακα.
- 2) **Κωδικός NUTS κύριου τύπου παράδοσης/εκτέλεσης της υπηρεσίας:** EL513 {Ροδόπη}.
- 3) **Πρόσβαση στα έγγραφα:** Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Δήμου www.komotini.gr.
- 4) **Εναλλακτικές προσφορές:** Δεν επιτρέπεται η επίδοση αντιπροσφορών, εναλλακτικών προσφορών και σε περίπτωση υποβολής τους απορρίπτονται ως απαράδεκτες.
- 5) **Δικαιούμενοι συμμετοχής:** Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί όσοι πληρούν τις προϋποθέσεις του άρθρου 25 του Ν. 4412/2016 και νόμιμα κατέχουν την άδεια για άσκηση δραστηριότητας συναφή με το αντικείμενο της παρούσας σύμβασης, δύνανται δε να παρέχουν εχέγγυα άρτιας εκτέλεσης της σύμβασης. Οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς θα πρέπει να συμπληρώσουν και να υποβάλλουν μαζί με την προσφορά τους το Τυποποιημένο Έντυπο Υπεύθυνης Δήλωσης (βλ. οδηγίες στην παρ. 2.4.3. της Διακήρυξης).
- 6) **Υποβολή προσφορών:** Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), σύμφωνα με τα αναφερόμενα, στους όρους της διακήρυξης και στην με αρ. 56902/215 (Β' 1924/2.6.2017) Απόφαση του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.)», και οι προθεσμίες υποβολής των προσφορών έχουν ως εξής:
 - **Ημερομηνία δημοσίευσης της διακήρυξης στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.:** 22-10-2020 ημέρα Πέμπτη.

- Ημερομηνία δημοσίευσης διαγωνισμού στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.: 23-10-2020 ημέρα Παρασκευή.
- Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών: 26-10-2020 ημέρα Δευτέρα και ώρα 07:00:00.
- Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών: 11-11-2020 ημέρα Τετάρτη και ώρα 13:00:00.
- Ημερομηνία αποσφράγισης προσφορών (Διενέργειας Διαγωνισμού): Την 17-11-2020, ημέρα Τρίτη και ώρα 09:00 π.μ. ή την τέταρτη εργάσιμη ημέρα μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών.
- **A/A διαγωνισμού στο ΕΣΗΔΗΣ: 100999**

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.

7) **Χρόνος ισχύος προσφορών:** Το χρονικό διάστημα δέσμευσης από την προσφορά είναι έξι (6) μήνες από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών του.

8) **Γλώσσα σύνταξης προσφορών:** Ελληνική.

9) **Διάρκεια Υλοποίησης Σύμβασης:** Από την 01/01/2021, ή την υπογραφή του συμφωνητικού σε μεταγενέστερο χρόνο και δημοσίευσης αυτού στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. έως και την 31/12/2021.

10) **Εγγυήσεις:** Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται σε ποσοστό **2,00%** επί της εκτιμώμενης αξίας χωρίς Φ.Π.Α. ήτοι στο ποσό των **1.429,36 €**. Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς του διαγωνιζόμενου. **Σε περίπτωση υποβολής προσφοράς για συγκεκριμένα είδη της παρούσας σύμβασης**, το ύψος της εγγύησης συμμετοχής υπολογίζεται επί της εκτιμώμενης αξίας, εκτός Φ.Π.Α., των προσφερόμενων ειδών (άρθρο 72 παρ.1α του Ν.4412/2016).

11) **Προδικαστική Προσφυγή:** Προσφυγή μπορεί να υποβάλλεται σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016, όπως ισχύει. Βλ. σχετικά: Άρθρο 3.4 της διακήρυξης.

12) **Δημοσιεύσεις:** Η παρούσα θα δημοσιευθεί σε εφημερίδες και το συνολικό κείμενο της διακήρυξης θα αναρτηθεί στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. (www.promitheus.gov.gr), στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. και στην ιστοσελίδα του Δήμου www.komotini.gr.

Ο Δήμαρχος Κομοτηνής

Ιωάννης Γκάρανης

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ