



**ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ**  
**ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ**  
**Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**  
**ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΥΛΙΚΩΝ,**  
**ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**  
 Πληρ: Ιωάννης Γκουρτσιλίδης  
 Τηλ: 2531352448, Fax: 2531081659  
 E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr

«ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ & ΚΗΜΔΗΣ»

Κομοτηνή, 08 - 08 - 2017

Αριθμός Πρωτ.: 25600

## ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

«Προμήθεια γραφικής ύλης & λοιπών ειδών γραφείου, εντύπων-υλικών μηχ/σης & πολλαπλών εκτυπώσεων για τα έτη 2018 & 2019»

### Ο Δήμαρχος Κομοτηνής

προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής (**χαμηλότερη τιμή κατ' είδος**) για την ανάδειξη προμηθευτή/ών της Προμήθειας γραφικής ύλης & λοιπών ειδών γραφείου, εντύπων-υλικών μηχ/σης & πολλαπλών εκτυπώσεων για τα έτη 2018 & 2019 και 2019, **συνολικής εκτιμώμενης αξίας 84.710,60€ χωρίς το Φ.Π.Α. 24% και για τα δύο έτη.**

1) **Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:**

Αναθέτουσα αρχή: Δήμος Κομοτηνής, Οδός: Πλατεία Γεωργίου Βιζυηνού 1, Ταχ.Κωδ.: 69133, Τηλ.: 2531352448, Telefax: 2531081659, E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr, Ιστοσελίδα: www.komotini.gr

2) **Κωδικός CPV:** 30192700-8 Γραφική Ύλη, 30197643-5 Φωτοαντιγραφικό χαρτί, 30125110-5 Τόνερ για εκτυπωτές, λέιζερ/συσσκευές τηλεομοιοτυπίας.

3) **Κωδικός NUTS κύριου τόπου παράδοσης/εκτέλεσης της υπηρεσίας:** EL513

4) **Πρόσβαση στα έγγραφα:** Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Δήμου [www.komotini.gr](http://www.komotini.gr).

5) **Εναλλακτικές προσφορές:** Δεν επιτρέπεται η επίδοση αντιπροσφορών, εναλλακτικών προσφορών και σε περίπτωση υποβολής τους απορρίπτονται ως απαράδεκτες απορρίπτονται ως απαράδεκτες.

6) **Δικαιούμενοι συμμετοχής:** Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί όσοι νόμιμα κατέχουν την άδεια για άσκηση δραστηριότητας συναφή με το αντικείμενο της παρούσας προμήθειας, και να δύνανται να παρέχουν εχέγγυα άρτιας εκτέλεσης της σύμβασης.

7) **Υποβολή προσφορών:** Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Ν.4155/13, στους όρους της διακήρυξης και στο άρθρο 11 της Υ.Α.Π1/2390/2013, ως εξής:

- **Ημερομηνία δημοσίευσης προκήρυξης στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.:** 10.08.2017 ημέρα Πέμπτη.
- **Ημερομηνία δημοσίευσης διαγωνισμού στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. & στο site του Δήμου:** 11.08.2017 ημέρα Παρασκευή.
- **Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών:** 11.08.2017 ημέρα Παρασκευή και ώρα 07:00:00.
- **Καταληκτική ημερομηνία** και ώρα υποβολής προσφορών: **14.09.2017 ημέρα Πέμπτη** και ώρα 15:00:00.

- **Ημερομηνία αποσφράγισης προσφορών (Διενέργειας Διαγωνισμού):** Την τέταρτη εργάσιμη ημέρα μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών και συγκεκριμένα 20.09.2017 **ημέρα Τετάρτη** και ώρα 09:00 π.μ.

- **Α/Α διαγωνισμού στο ΕΣΗΔΗΣ:** 44192

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.

8) **Χρόνος ισχύος προσφορών:** Το χρονικό διάστημα δέσμευσης από την προσφορά είναι έξι (6) μήνες από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών του.

9) **Γλώσσα σύνταξης προσφορών:** Ελληνική.

10) **Χρηματοδότηση:** Η δαπάνη θα βαρύνει τους Κ.Α.Ετων τακτικών προϋπολογισμών που προβλέπονται στη σελ. 6 της διακήρυξης για το Δήμο Κομοτηνής. Για τα Ν.Π. και τις Σχολικές Επιτροπές έχουν προβλεφθεί σχετικοί κωδικοί εξόδων.

11) **Διάρκεια Σύμβασης:** Από την 01/01/2018 έως την 31/12/2019.

12) **Εγγυήσεις:** Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται σε ποσοστό 2,00% του προϋπολογισμού χωρίς Φ.Π.Α. (ήτοι ποσό ίσο με 1.694,20€) και η εγγύηση καλή εκτέλεσης της σύμβασης σε ποσοστό 5,00% της συνολικής συμβατικής αξίας, χωρίς το ΦΠΑ. Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς του διαγωνιζόμενου. Σε περίπτωση υποβολής προσφοράς για ένα ή περισσότερα είδη της σύμβασης, το ύψος της εγγύησης συμμετοχής υπολογίζεται επί της εκτιμώμενης αξίας, εκτός Φ.Π.Α., του/των προσφερομένου/ων είδους/ειδών. Για να μπορεί να ελεγχθεί η εγγυητική επιστολή συμμετοχής, θα πρέπει να αναγράφεται στο Τ.Ε.Υ.Δ. (τυποποιημένο έντυπο υπεύθυνης δήλωσης) οι ομάδες ή τα είδη για τα οποία θα καταθέτει προσφορά, όπως αυτά αναφέρονται στη σχετική μελέτη.

13) **Προδικαστική Προσφυγή - Προσωρινή Δικαστική Προστασία:** Άρθρο 3.4 της διακήρυξης.

14) **Ειδικοί όροι:** Κάθε διαγωνιζόμενος μπορεί να συμμετέχει στο διαγωνισμό υποβάλλοντας προσφορά για ένα ή περισσότερα είδη, είτε για το σύνολο της προμήθειας, υπό την προϋπόθεση ότι η προσφορά θα αφορά τη συνολική ποσότητα κάθε είδους, για όλους τους φορείς που αιτούνται την προμήθεια του ίδιου είδους, με ποινή απόρριψης της προσφοράς.

15) **Κριτήριο Κατακύρωσης:** Η σύμβαση θα ανατεθεί με κριτήριο την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή κατ' είδος).

16) **Δημοσιεύσεις:** Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης θα αναρτηθεί στο ΚΗΜΔΗΣ (www.promitheus.gov.gr), στις εφημερίδες και στο portal του Δήμου www.komotini.gr.

**Ο Δήμαρχος Κομοτηνής**

**Γεώργιος Πετρίδης**