



**ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ**  
**ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ**  
**Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**  
**ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΥΛΙΚΩΝ,**  
**ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**  
**Πληρ: Ιωάννης Γκουρτσιλίδης**  
**Τηλ: 2531352448, Fax: 2531081659**  
**E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr**

«ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ»

Κομοτηνή, 11 - 08 - 2017

Αριθμός Πρωτ.: 25956

### ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

**Κάλυψη εκτάκτων αναγκών απόρων σε τρόφιμα και είδη παντοπωλείου για το έτος 2018**

#### Ο Δήμαρχος Κομοτηνής

προκηρύσσει διαγωνισμό με τη συνοπτική διαδικασία για την ανάδειξη αναδόχου της προμήθειας με τίτλο «Κάλυψη εκτάκτων αναγκών απόρων σε τρόφιμα και είδη παντοπωλείου για το έτος 2018», εκτιμώμενης αξίας 27.510,00 € χωρίς Φ.Π.Α. 13% ή 24% αναλόγως του υπό προμήθεια είδους.

**1) Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:**

Αναθέτουσα αρχή: Δήμος Κομοτηνής, Οδός: Πλατεία Γεωργίου Βιζυηνού 1, Ταχ. Κωδ.: 69133, Τηλ: 2531352448, fax: 2531081659, E-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr, Ιστοσελίδα: [www.komotini.gr](http://www.komotini.gr)

**2) Κωδικός CPV: [15000000-8] - Τρόφιμα, ποτά, καπνός και συναφή προϊόντα**

**3) Κωδικός NUTS κύριου τόπου παράδοσης/εκτέλεσης της υπηρεσίας: EL513 {Ροδόπη}**

**4) Πρόσβαση στα έγγραφα:** Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Δήμου [www.komotini.gr](http://www.komotini.gr).

**5) Περιγραφή της δημόσιας σύμβασης:** Προμήθεια τροφίμων για την ενίσχυση των οικονομικά αδυνάτων κατοίκων του Δήμου Κομοτηνής.

**6) Κριτήριο κατακύρωσης:** Κατακύρωση θα γίνει αποκλειστικά βάσει χαμηλότερης τιμής και ειδικότερα, α) για το ελαιόλαδο, **το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης** επί τοις εκατό (%) στη νόμιμα διαμορφούμενη κάθε φορά μέση τιμή λιανικής πώλησης του είδους την ημέρα παράδοσης, όπως αυτή προκύπτει από το εκάστοτε εκδιδόμενο δελτίο πιστοποίησης τιμών της υπηρεσίας εμπορίου της οικείας Περιφέρειας, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 13 του Ν. 3438/2006, όπως ισχύει και β) **τη χαμηλότερη τιμή κατ' είδος** για τα υπόλοιπα είδη παντοπωλείου (τρόφιμα) στις τιμές της μελέτης.

**7) Εναλλακτικές προσφορές:** Δεν επιτρέπεται η επίδοση αντιπροσφορών, εναλλακτικών προσφορών και σε περίπτωση υποβολής τους απορρίπτονται ως απαράδεκτες.

**8) Δικαιούμενοι συμμετοχής:** Οι συμμετέχοντες θα πρέπει να παρέχουν τις εγγυήσεις για την ακριβή εκπλήρωση των αναλαμβανόμενων υποχρεώσεων, διαφορετικά αποκλείονται. Θα πρέπει να είναι σε θέση να παρέχουν εχέγγυα άρτιας εκτέλεσης της σύμβασης.

**9) Υποβολή προσφορών:** Οι προσφορές κατατίθενται αυτοπροσώπως ή μέσω εξουσιοδοτημένου εκπροσώπου τους έως και την καταληκτική ημερομηνία και ώρα του Διαγωνισμού. Οι προσφορές δύναται να αποσταλούν και ταχυδρομικά ή και με οποιοδήποτε άλλο τρόπο, στη διεύθυνση του δημαρχιακού

καταστήματος, αλλά θα πρέπει υποχρεωτικά και επί ποινή αποκλεισμού να βρίσκονται στα χέρια της αρμόδιας επιτροπής αξιολόγησης έως την καταληκτική ημερομηνία και ώρα διενέργειας του διαγωνισμού.

10) **Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί την 02/10/2017 ημέρα Δευτέρα** ενώπιον της αρμόδιας Επιτροπής διενέργειας και αξιολόγησης του διαγωνισμού στο δημοτικό κατάστημα με καταληκτική ώρα υποβολής των προσφορών την 10:00 π.μ.

11) **Χρόνος ισχύος προσφορών:** Το χρονικό διάστημα δέσμευσης από την προσφορά είναι έξι (6) μήνες από την ημερομηνία του διαγωνισμού.

12) **Γλώσσα σύνταξης προσφορών:** Ελληνική.

13) **Χρηματοδότηση:** Η δαπάνη θα βαρύνει τους Κ.Α.Εξ. 15.6473.05 του προϋπολογισμού έτους 2018 του Δήμου Κομοτηνής.

14) **Διάρκεια Σύμβασης:** Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται από την 01/01/2018 (ή την υπογραφή της σε μεταγενέστερο χρόνο) έως και την 31/12/2018.

15) **Εγγυήσεις:** Σύμφωνα με τις διατάξεις της περίπτωσης α' της παρ. 1 του άρθρου 72 του Ν. 4412/2016, η εγγύηση συμμετοχής σε συνοπτικό διαγωνισμό δεν απαιτείται. Η εγγύηση καλής εκτέλεσης ορίζεται σε ποσοστό πέντε τοις εκατό (5%) επί της αξίας της σύμβασης, εκτός Φ.Π.Α. και κατατίθεται πριν ή κατά την υπογραφή της σύμβασης.

16) **Ενστάσεις:** Ισχύουν οι διατάξεις του άρθρου 127 του Ν. 4412/2016. Για το παραδεκτό της άσκησης ένστασης, απαιτείται, με την κατάθεση της ένστασης, η καταβολή παραβόλου υπέρ του Δημοσίου ποσού ίσου με το ένα τοις εκατό (1%) επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης.

17) **Δημοσιεύσεις:** Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης θα αναρτηθεί στο ΚΗΜΔΗΣ ([www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) και στο portal του Δήμου [www.komotini.gr](http://www.komotini.gr).

**Ο Δήμαρχος Κομοτηνής**

**Γεώργιος Πετρίδης**

**ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ**