|  |  |
| --- | --- |
| **ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ** | |
| **Δ/ΝΣΗ ΠΕΡΙΒ/ΝΤΟΣ** | |
| **ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ & ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ** | |
|  |  |
| **Α/Α** | **ΕΙΔΟΣ** | **Μονάδα Μέτρησης** | **ΠΟΣΟΤΗΤΑ** | **ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ (€)** | **ΔΑΠΑΝΗ (€)** |
| **1** | ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΚΑΡΕΚΛΑ | τεμ | **300** |  |  |
|  |  |  |  | **ΣΥΝΟΛΟ** |  |
|  |  |  |  | **ΦΠΑ 23%** |  |
|  |  |  |  | **ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ** |  |

**Ημερομηνία : / / 2015 Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ**