

Περίληψη Διακήρυξης Ανοικτού Ηλεκτρονικού Διαγωνισμού για την ανάδειξη αναδόχου της δημόσιας σύμβασης με τίτλο :

Προμήθεια μέσων ατομικής προστασίας για το δικαιούχο προσωπικό του Δήμου Κομοτηνής για το έτος 2025



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΥΛΙΚΩΝ, ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ & ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Πλατεία Γ. Βιζυηνού 1, ΤΚ 69133, Κομοτηνή

Πληρ.: Ζωή Πολίτου-Παναγιώτα Τσάκαλου

Τηλ.: 25313 52426-448-498

e-mail: z.politou@komotini.gr, p.tsakalou@komotini.gr

«Καταχωριστέα στο Διαδίκτυο»

Κομοτηνή, 12.12.2024

Αριθ. πρωτ.: 33732

Ο Δήμος Κομοτηνής, προκηρύσσει **ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό**, σύμφωνα με τις Διατάξεις του Βιβλίου Ι, του Ν. 4412/2016 και την αριθ. 405_11.12.2024 απόφαση της Δημοτικής επιτροπής του Δήμου, με σφραγισμένες προσφορές, για την ανάδειξη αναδόχου της δημόσιας σύμβασης με τίτλο : Προμήθεια μέσων ατομικής προστασίας για το δικαιούχο προσωπικό του Δήμου Κομοτηνής για το έτος 2025, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, αποκλειστικά βάσει τιμής (χαμηλότερη προσφερόμενη τιμή στο σύνολο της κάθε ομάδας).

Διάρκεια σύμβασης από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης και δημοσίευσής αυτής στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ έως και την 31-12-2025 ή/και μέχρι εξαντλήσεως του φυσικού και οικονομικού της αντικειμένου σε προγενέστερο χρόνο.

Η εκτιμώμενη αξία σύμφωνα με την αριθ. 168/25-11-2024 μελέτη, ανέρχεται συνολικά στο ποσόν των 129.638,50 € χωρίς Φ.Π.Α. 24%, (160.751,74 € με Φ.Π.Α. 24%). Τα υπό προμήθεια είδη περιλαμβάνονται στο εξής CPV: [35113400-3]- Ρούχα προστασίας και ασφάλειας.

Για τη συγκεκριμένη παροχή έχει εκδοθεί η με αρ. πρωτ. 33079/06.12.2024 απόφαση ανάληψης πολυετούς υποχρέωσης του Δήμου Κομοτηνής.

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να υποβάλλουν προσφορά για οποιαδήποτε είδος της προμήθειας επιθυμούν, για τη συνολική προκηρυχθείσα ποσότητα όμως κάθε είδος, όπως παρουσιάζεται στην επισυναπτόμενη μελέτη η οποία αποτελεί αναπόσπαστο μέρος.

Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:

α) κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4, 5, 6 και 7 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος, όπου έλαβε τον Συστημικό Αριθμό **363006**.

Ημερομηνία ανάρτησης της διακήρυξης στην διαδικτυακή πύλη του ΕΣΗΔΗΣ:	18.12.2024 , ημέρα Τετάρτη
Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών:	<i>Με την δημοσίευση των τευχών της διακήρυξης στο Ο.Π.Σ. του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.</i>
Καταληκτική ημερομηνία και ώρα Υποβολής προσφορών:	10.01.2025 , ημέρα Παρασκευή και ώρα 13:00 μ.μ.
Ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης προσφορών:	15.01.2025 , ημέρα Τετάρτη και ώρα 09:00 π.μ.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής που ανέρχεται σε ποσοστό 2,00 % επί της προϋπολογισθείσας αξίας της σύμβασης (της κάθε ομάδας συμμετοχής) και ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς, ήτοι δεκατρείς (13) μήνες.

Η προσφορά οικονομικού φορέα που παρέλειψε να προσκομίσει την απαιτούμενη εγγύηση συμμετοχής (είτε της εγγύησης συμμετοχής ηλεκτρονικής έκδοσης, μέχρι την καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών, είτε του πρωτοτύπου της έντυπης εγγύησης συμμετοχής, μέχρι την ημερομηνία και ώρα αποσφράγισης) απορρίπτεται ως απαράδεκτη, μετά από γνώμη του αρμόδιου συλλογικού οργάνου. (άρθρο 72, παρ. 1 του ν. 4412/2016).

Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών για τον διαγωνισμό.

Προσφορά η οποία ορίζει χρόνο ισχύος μικρότερο από τον ανωτέρω προβλεπόμενο απορρίπτεται.

Τόπος Παράδοσης : Αποθήκη Δ/σης Περιβάλλοντος, Καθαριότητας και Ανακύκλωσης του Δήμου Κομοτηνής (όπισθεν Καταστήματος Κράτησης Κομοτηνής), ή σε σημεία που θα υποδειχθεί από την αρμόδια υπηρεσία.

Γλώσσα: Ελληνική.

Ο διαγωνισμός δημοσιοποιείται ηλεκτρονικά με την δημοσίευση της διακήρυξης στη διαδικτυακή πύλη του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ) και την ανάρτησή της στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr, του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.).

Το πλήρες κείμενο της διακήρυξης σε ηλεκτρονική μορφή, διατίθεται επίσης στην ιστοσελίδα του Δήμου στη διεύθυνση: <http://www.komotini.gr>. Ακόμη, η παρούσα προκήρυξη θα δημοσιευθεί όπως προβλέπεται στην περίπτωση (ιστ) της παραγράφου 3 του άρθρου 76 του Ν.4727/2020, στη διαδικτυακή πύλη «ΔΙΑΥΓΕΙΑ» <https://diavgeia.gov.gr>.

Ο Δήμαρχος Κομοτηνής

Ιωάννης Γκαράνης