

		ΑΔΑ:
ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ		Κομοτηνή, 30-6-2026 Α.Π.: 15409
Ταχ. Δ/ση:	ΠΛ.ΒΙΖΥΗΝΟΥ 1	<u>Προς τις Εφημερίδες:</u>
Τ.Κ	69133	1.ΧΡΟΝΟΣ xronos@xronos.gr
Πληροφορίες:	Τραχανάς Κ.	2. ΠΑΡΑΤΗΡΗΤΗΣ ΘΡΑΚΗΣ paratir@otenet.gr
Τηλέφωνο:	2531352409	3. ΘΡΑΚΙΚΗ ΑΓΟΡΑ info@thrakikiagora.gr
Ηλεκτρονικό ταχυδρομείο:	k.traxanas@komotini.gr	

ΘΕΜΑ : Περίληψη Διακήρυξης Δημοπρασίας

Σας στέλνουμε συνημμένα την από 15409 Περίληψη Διακήρυξης Δημοπρασίας του έργου: **«ΕΚΠΟΝΗΣΗ ΜΕΛΕΤΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΥΡΟΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΣΧΟΛΙΚΩΝ ΚΤΙΡΙΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ»**, προϋπολογισμού Μελέτης **103.539,19€** και παρακαλούμε όπως τη δημοσιεύσετε, με το μικρότερο μέγεθος γραμματοσειράς, στο επόμενο φύλλο δημοσίευσής σας.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΓΚΑΡΑΝΗΣ

ΣΥΝΗΜΜΕΝΑ:

Περίληψη Διακήρυξης Δημοπρασίας



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΑΡ.ΠΡΩΤ: 15409

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΑΣ

Ο Δήμος Κομοτηνής προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση την τιμή, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 201/24/Ε και 2014/25/ΕΕ)» (Α' 147) όπως τροποποιήθηκε με τον Ν.4782/21 (Α'36) και ισχύει σήμερα, για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης του έργου:

«ΕΚΠΟΝΗΣΗ ΜΕΛΕΤΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΥΡΟΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΣΧΟΛΙΚΩΝ ΚΤΙΡΙΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ» προϋπολογισμού μελέτης **103.539,19 Ευρώ με Φ.Π.Α. 24%** και **CPV: 71321000-4**.

- Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί με την χρήση της ηλεκτρονικής πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.
- Ως ημερομηνία και ώρα λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται η **15-07-2026**, ημέρα Τετάρτη και ώρα **21:00 μ.μ** .
Ως ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών - ορίζεται η **20-07-2026**, ημέρα Δευτέρα και ώρα **10:00 π.μ** .
- Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται **Κατηγορία μελέτης 9: Μηχανολογικές, ηλεκτρολογικές και ηλεκτρονικές μελέτες**, που είναι εγκατεστημένα σε:

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

- Η σύμβαση ανατίθεται βάσει του κριτηρίου του άρθρου 14 της διακήρυξης, σε προσφέροντα ο οποίος δεν αποκλείεται από τη συμμετοχή βάσει της παρ. Α του άρθρου 22 και πληροί τα κριτήρια επιλογής των παρ. Β, Γ, και Δ του άρθρου 22 της

διακήρυξης.

- Το έργο χρηματοδοτείται από το πρόγραμμα «ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ II» και υπάρχει εγγραφή κωδικού στον προϋπολογισμό του ΔΗΜΟΥ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ με Α.ΛΕ. 1.70.2420928001, με τον οποίον έχει δεσμευτεί, για το έτος 2026 ποσό 83.540,00€, και για το έτος 2027 ποσό 20.000,00€
- Δεν προβλέπεται η χορήγηση προκαταβολής στον Ανάδοχο, σύμφωνα με τα όσα ορίζονται στο άρθρο 150 του Ν.4412/2016 και στη Διακήρυξη του έργου. Δεν προβλέπεται η πληρωμή πριμ στην παρούσα σύμβαση.
- Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου, ορίζεται σε **εννέα (9) μήνες** από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης.
- Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Δημοτική Επιτροπή του Δήμου Κομοτηνής.
- Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης,
Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) και 3 του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.
Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).
- Τα έγγραφα της σύμβασης θα διατίθενται στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο “ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί” της πύλης www.promitheus.gov.gr, (Α/Α:221396) καθώς και στην ιστοσελίδα του Δήμου Κομοτηνής www.komotini.gr.
- Εφόσον έχουν ζητηθεί εγκαίρως, ήτοι έως την **07-07-2026** η αναθέτουσα αρχή παρέχει σε όλους τους προσφέροντες που συμμετέχουν στη διαδικασία σύναψης σύμβασης συμπληρωματικές πληροφορίες σχετικά με τα έγγραφα της σύμβασης, το αργότερο στις **09-07-2026**.
- Για την συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, κατά τους όρους της παρ. 1 α) του άρθρου 72 του ν. 4412/2016, εγγυητικής επιστολής συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των **χίλια εξακόσια εβδομήντα Ευρώ (1.670,00€)** και η σχετική εγγυητική επιστολή θα απευθύνεται προς τον Δήμο Κομοτηνής.
Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση.
- Περισσότερες πληροφορίες δίνονται στα γραφεία της Δ/νσης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου όλες τις εργάσιμες ημέρες και ώρες τηλ. **2531352409**

Κομοτηνή, 30-6-2026

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΓΚΑΡΑΝΗΣ